



CATÁLOGO DE PRODUCTOS



LÍNEA DE PERFILADO

La línea de perfilado de DIMECO es una solución tecnológica de alta precisión diseñada para transformar bobinas metálicas en perfiles complejos de forma continua y eficiente. Este sistema modular y completamente automatizado permite adaptarse a una amplia variedad de aplicaciones industriales, abarcando sectores como la automoción, la construcción, el mobiliario metálico o la energía. Una de sus principales fortalezas radica en la capacidad de integrar operaciones previas al perfilado, como el desbobinado, el enderezado o el punzonado, así como procesos posteriores como el corte y la manipulación final, todo en una misma línea.

Además, incorpora sistemas de cambio rápido de utillaje que reducen significativamente los tiempos de parada, aumentando la productividad sin comprometer la calidad del producto final. Gracias a su enfoque centrado en la flexibilidad, la precisión y la automatización inteligente, DIMECO se posiciona como un referente en soluciones de perfilado en frío para empresas que buscan eficiencia, rendimiento y adaptabilidad en sus procesos de producción.



SABER MÁS



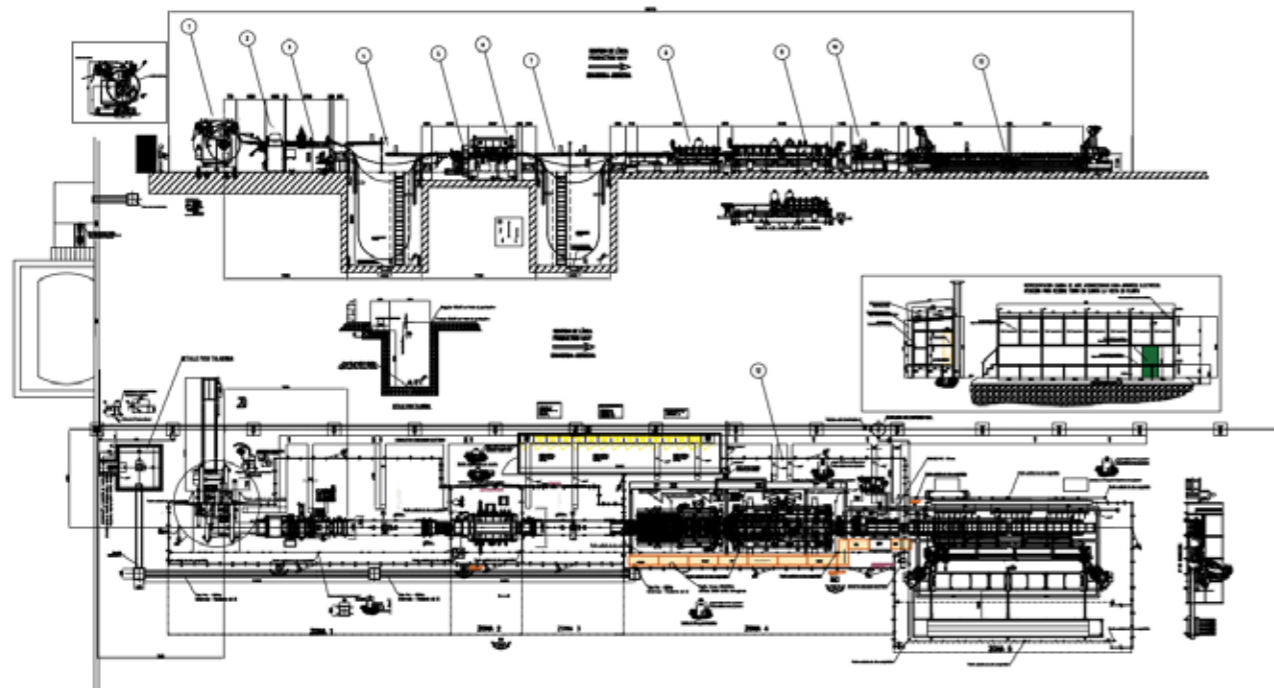
LÍNEA DE PERFILADO

VELOCIDAD DEL AVANCE DE LA LINEA

LONGITUD DE PIEZA	≤ 1 m	1.5 m	2 m	2.5 m	>3 m
MÁXIMA VELOCIDAD SIN PUNZONADO	20 m/min	25 m/min	35 m/min	40 m/min	40 m/min

La velocidad de las piezas punzonadas depende de la figura de punzonado.

Proveedor **DIMECO** Producción 22.239 Tm/1 turno/año

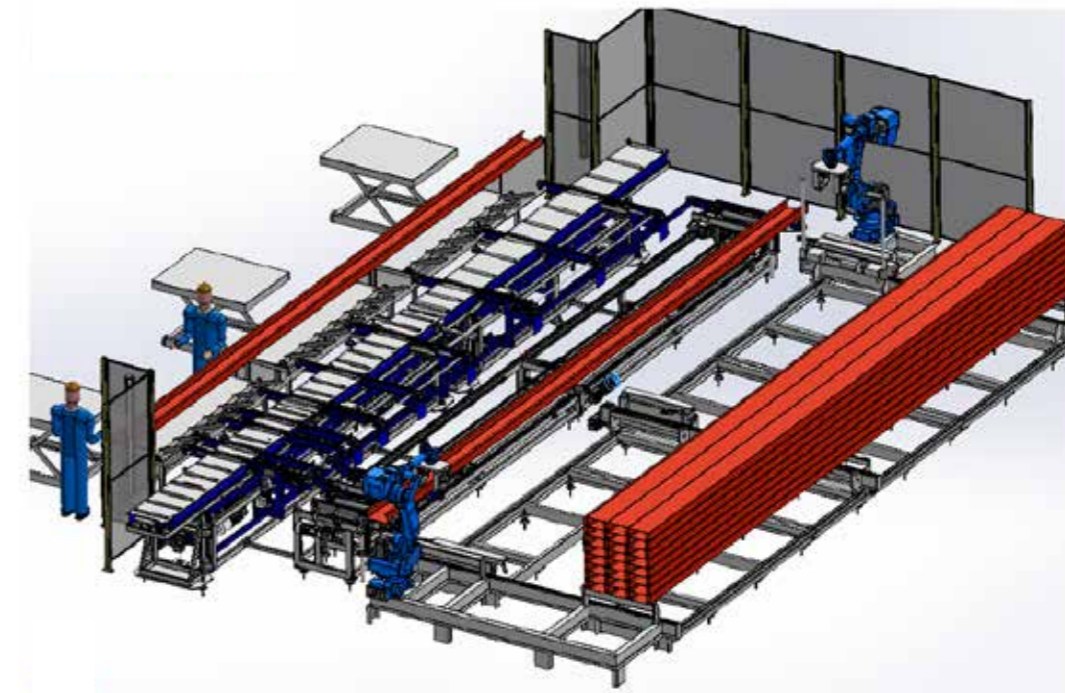


APILADOR

Incorporación de 2 robots ABB de 6 ejes con movimientos sincronizados. Capacidad por robot 300kg.

Puntos a tener en cuenta:

- Posicionado longitudinal y giro de garras automático. El operario no interviene.
- Gestión de apilado por programa: mayor flexibilidad.
- Automatización del proceso.
- Mayor flexibilidad de apilado. Tamaño mínimo de piezas apilable de base 50mm (apilador de ejes cartesiano base mínima 100mm)
- Flexibilidad a la hora de industrializar diferentes tipos de producto.

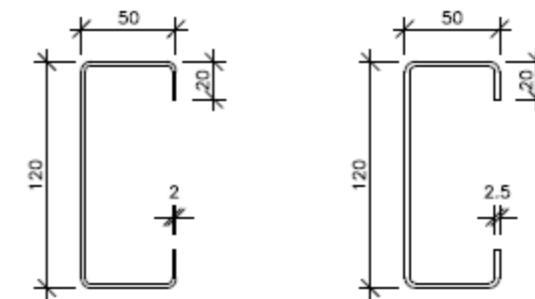




PERFIL C

Dimensiones (mm)	Espesores					
	1.5	2	2.5	3	3.5	4
80x50x15	ok	ok	ok	ok	ok	
90x45x15	ok	ok	ok	ok	ok	
90x50x15	ok	ok	ok	ok	ok	
90x60x15	ok	ok	ok	ok	ok	
90x70x15	ok	ok	ok	ok	ok	
100x50x15	ok	ok	ok	ok	ok	
110x50x15	ok	ok	ok	ok	ok	
115x50x15	ok	ok	ok	ok	ok	
120x50x16	ok	ok	ok	ok	ok	ok
120x55x18	ok	ok	ok	ok	ok	ok
125x50x16	ok	ok	ok	ok	ok	ok
125x60x19	ok	ok	ok	ok	ok	ok
140x50x16	ok	ok	ok	ok	ok	ok
140x60x19	ok	ok	ok	ok	ok	ok
150x50x16	ok	ok	ok	ok	ok	ok
150x60x19	ok	ok	ok	ok	ok	ok
150x80x19	ok	ok	ok	ok	ok	ok
150x60x20	ok	ok	ok	ok	ok	ok
150x80x26	ok	ok	ok	ok	ok	ok
160x85x19	ok	ok	ok	ok	ok	ok
160x85x19	ok	ok	ok	ok	ok	ok
160x80x19	ok	ok	ok	ok	ok	ok
160x90x19	ok	ok	ok	ok	ok	ok
160x60x20	ok	ok	ok	ok	ok	ok
160x85x25	ok	ok	ok	ok	ok	ok
160x90x25	ok	ok	ok	ok	ok	ok
170x70x20	ok	ok	ok	ok	ok	ok
175x50x16	ok	ok	ok	ok	ok	ok
175x60x19	ok	ok	ok	ok	ok	ok
180x60x19	ok	ok	ok	ok	ok	ok
180x70x19	ok	ok	ok	ok	ok	ok
180x75x19	ok	ok	ok	ok	ok	ok
180x80x19	ok	ok	ok	ok	ok	ok

Dimensiones (mm)	Espesores					
	1.5	2	2.5	3	3.5	4
200x60x19	ok	ok	ok	ok	ok	ok
200x80x19	ok	ok	ok	ok	ok	ok
200x80x27	ok	ok	ok	ok	ok	ok
225x80x19	ok	ok	ok	ok	ok	ok
250x60x19	ok	ok	ok	ok	ok	ok
250x80x19	ok	ok	ok	ok	ok	ok
275x80x19	ok	ok	ok	ok	ok	ok
300x80x19	ok	ok	ok	ok	ok	ok

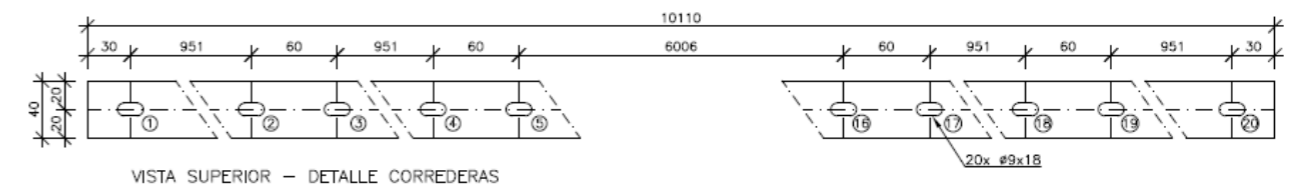


NOTA

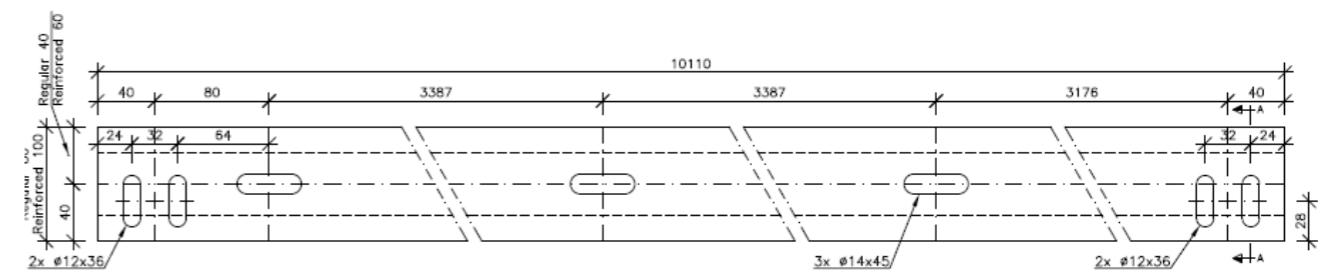
La línea contiene una prensa para realizar colisos, redondos, triángulos etc. (petición cliente)

Se pueden fabricar este perfil de forma asimétrica.

En calidad máxima S355JR



VISTA SUPERIOR - DETALLE CORREDERAS



ALZADO - DETALLE CORREDERAS



PERFIL U

Dimensiones (mm)	Espesores					
	1.5	2	2.5	3	3.5	4
40x20		ok	ok	ok		
50x25		ok	ok	ok		
60x30		ok	ok	ok		
70x35		ok	ok	ok		
80x40	ok	ok	ok	ok	ok	ok
80x50	ok	ok	ok	ok	ok	ok
90x45	ok	ok	ok	ok	ok	ok
100x50	ok	ok	ok	ok	ok	ok
115x50	ok	ok	ok	ok	ok	ok
120x50	ok	ok	ok	ok	ok	ok
120x55	ok	ok	ok	ok	ok	ok
125x50	ok	ok	ok	ok	ok	ok
125x60	ok	ok	ok	ok	ok	ok
140x50	ok	ok	ok	ok	ok	ok
140x60	ok	ok	ok	ok	ok	ok
150x50	ok	ok	ok	ok	ok	ok
150x60	ok	ok	ok	ok	ok	ok
150x80	ok	ok	ok	ok	ok	ok
150x60	ok	ok	ok	ok	ok	ok
150x80	ok	ok	ok	ok	ok	ok
160x60	ok	ok	ok	ok	ok	ok
160x80	ok	ok	ok	ok	ok	ok
160x90	ok	ok	ok	ok	ok	ok
160x60	ok	ok	ok	ok	ok	ok
160x85	ok	ok	ok	ok	ok	ok
160x90	ok	ok	ok	ok	ok	ok
170x70	ok	ok	ok	ok	ok	ok
175x50	ok	ok	ok	ok	ok	ok
175x60	ok	ok	ok	ok	ok	ok
180x60	ok	ok	ok	ok	ok	ok
180x70	ok	ok	ok	ok	ok	ok
180x75	ok	ok	ok	ok	ok	ok
180x80	ok	ok	ok	ok	ok	ok

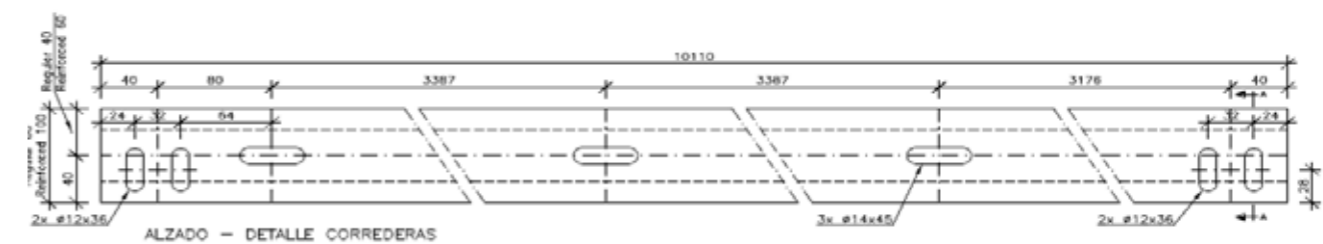
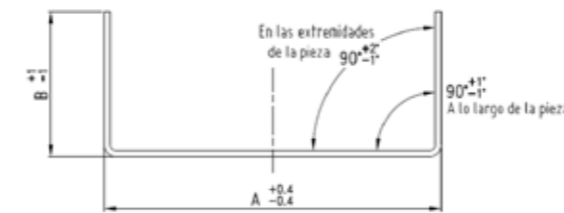
Dimensiones (mm)	Espesores					
	1.5	2	2.5	3	3.5	4
200x60	ok	ok	ok	ok	ok	ok
200x80	ok	ok	ok	ok	ok	ok
200x80	ok	ok	ok	ok	ok	ok
225x80	ok	ok	ok	ok	ok	ok
250x60	ok	ok	ok	ok	ok	ok
250x80	ok	ok	ok	ok	ok	ok
275x80	ok	ok	ok	ok	ok	ok
300x80	ok	ok	ok	ok	ok	ok

NOTA

La línea contiene una prensa para realizar colisos, redondos, triángulos etc. (petición cliente)

Se pueden fabricar este perfil de forma asimétrica.

En calidad máxima S355JR





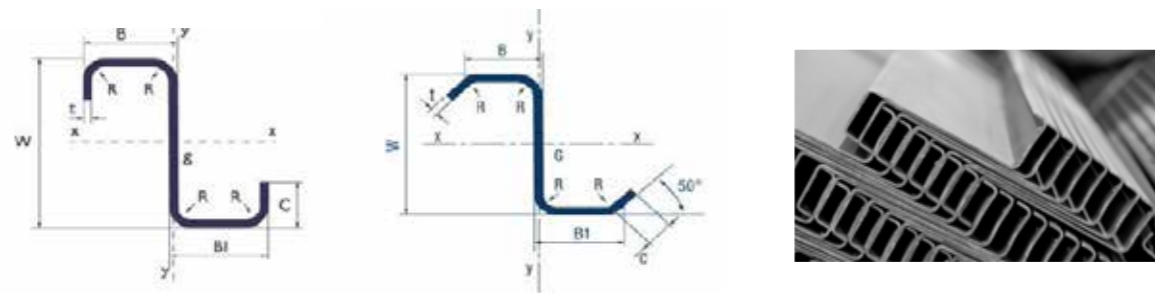
PERFIL Z

Dimensiones (mm)	Espesores					
	1.5	2	2.5	3	3.5	4
80x60x53x17	ok	ok	ok	ok	ok	ok
100x53x48x15	ok	ok	ok	ok		
120x60x53x17	ok	ok	ok	ok		
125x53x48x15	ok	ok	ok	ok		
140x60x53x17	ok	ok	ok	ok		
150x53x48x15	ok	ok	ok	ok		
160x60x53x17	ok	ok	ok	ok	ok	ok
175x53x48x15	ok	ok	ok	ok		
180x60x53x17	ok	ok	ok	ok	ok	ok
200x80x70x23	ok	ok	ok	ok	ok	ok
225x80x70x23	ok	ok	ok	ok	ok	ok
225x80x70x23	ok	ok	ok	ok	ok	ok
250x80x70x23	ok	ok	ok	ok	ok	ok
275x80x70x23	ok	ok	ok	ok	ok	ok
300x80x70x23	ok	ok	ok	ok	ok	ok

NOTA

La línea contiene una prensa para realizar colisos, redondos, triángulos etc. (petición cliente)

En calidad máxima S355JR



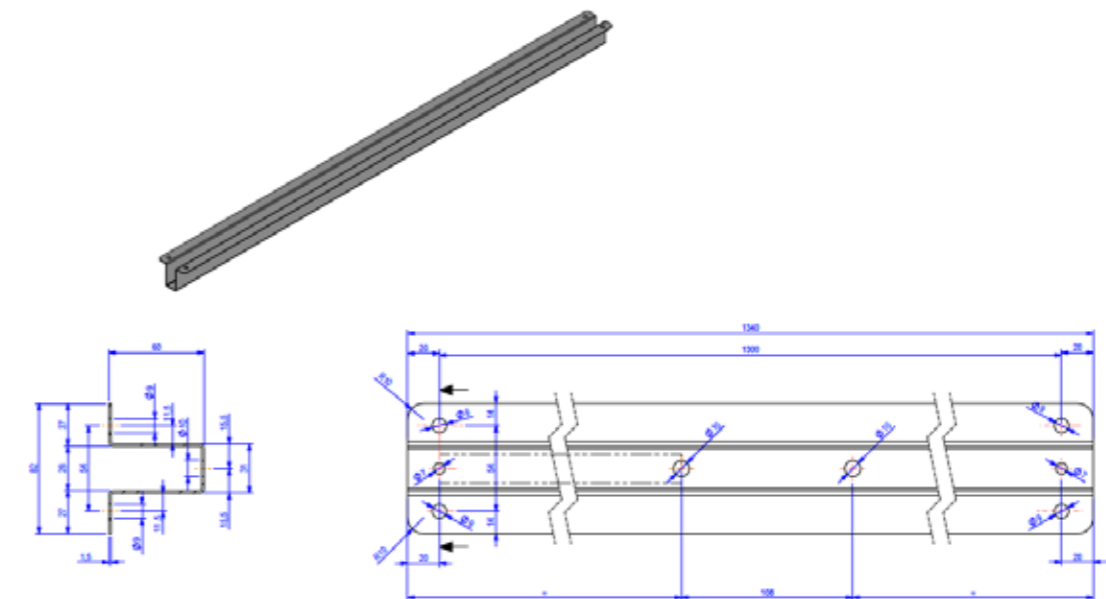
PERFIL OMEGA

Dimensiones (mm)	Espesores				
	1	1.2	1.5	1.8	2
50x30x20	ok	ok	ok	ok	ok
60x30x20	ok	ok	ok	ok	ok
80x30x25	ok	ok	ok	ok	ok
90x30x25	ok	ok	ok	ok	ok
80x30x30	ok	ok	ok	ok	ok
90x30x30	ok	ok	ok	ok	ok
100x30x30	ok	ok	ok	ok	ok

NOTA

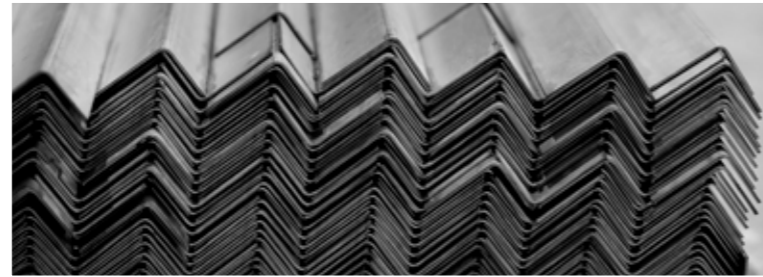
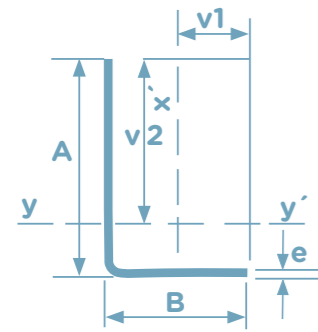
La línea contiene una prensa para realizar colisos, redondos, triángulos etc. (petición cliente)

Acabado galvanizado, magnelis, frío (especificación cliente)

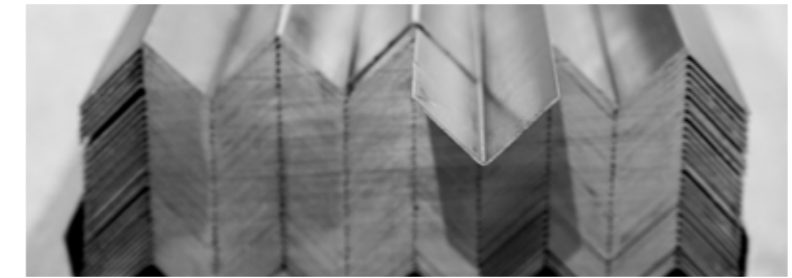
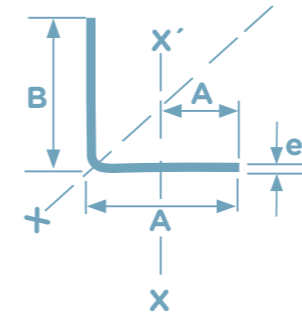




PERFIL L IRREGULAR



PERFIL L IGUAL



Se pueden fabricar ángulos hasta 100 mm, de lado y un espesor máximo de 4 mm.

Dimensiones (mm)	Peso kg/m	Sección cm ²	Referido al eje xx'			Referido al eje yy'		
			I _{xx'} cm ⁴	Z _{xx'} cm ²	I cm	I _{yy'} cm ⁴	Z _{yy'} cm ²	I cm
30"15"2	0.650	0.828	0.135	0.117	0.404	0.767	0.408	0.962
30"20"2	0.728	0.928	0.315	0.209	0.582	0.859	0.432	0.962
40"20"2	0.885	1.128	0.342	0.217	0.551	1.906	0.747	1.300
50"25"2.5	1.384	1.763	0.830	0.421	0.686	4.632	1.453	1.621
50"30"3	1.992	2.338	1.733	0.791	0.826	9.651	2.521	1.950
60"40"2	1.513	1.928	2.756	0.886	1.196	7.411	1.810	1.961
60"40"3	2.228	2.838	3.970	1.294	1.183	10.247	2.659	1.946

Dimensiones (mm)	Espesores					
	1	2	2.5	3	3.5	4
min 35x35	ok	A DETERMINAR ESPESORES				
max 100x100	ok	ok	ok	ok	ok	ok

NOTA

La línea contiene una prensa para realizar colisos, redondos, triángulos etc. (petición cliente)

En calidad máxima S355JR

